

STAVEBNÍ ÚPRAVY - DETAIL 4-4''

PŘÍČNÝ ŘEZ ODKAPOVOU HRANOU A BETONOVÝM ŽLABEM

CELKOVÁ DÉLKA 47,64+48,24 = 95,88bm

STÁVAJÍCÍ SKLADBA

- BETONOVÁ DLAŽBA 500x500x60
- GEOTEXTILIE 300 g/m²
- TEPELNÁ IZOLACE XPS tl. 100 mm (2x 50 mm)
- GEOTEXTILIE 300 g/m²
- HYDROIZOLACE Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ
- ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA

OPLECHOVÁNÍ ATIKY (max. krycí šířka 500 mm)

- lakovaný pozinkovaný plech tl 0,55 mm (odstín prachově šedá, RAL 7037)
- hladký polyesterový povlak o síle min. 25 µm
- galvanizovaný podklad se zinkovým nebo metalickým povlakem s antikorozivní odolností

Separáční vrstva dle materiálu plechu / požadavků výrobce

Březová fóliovaná překližka tl. 21 mm lepená vodovzdorným lepidlem, se zatřenými řeznými hranami voděodolným nátěrem

HYDROIZOLACE (nová) - vrchní pás

- pás z SBS modifikovaného asfaltu s kombinovanou nosnou vložkou a břídlíčným posypem
- na horním povrchu ochranný břídlíčný posyp, na spodním povrchu spalitelná PE fólie
- nosná vložka z polyesterové rohože vyztužené mřížkou ze skleněných vláken o plošné hmotnosti 215 g.m-2
- SBS modifikovaná asfaltová hmota, množství 2 500 g.m-2. Tloušťka pásu 4,5 (±0,1) mm
- největší tahová síla v podélném směru 950 (±95) N/50 mm, v příčném směru 850 (±85) N/50 mm
- odolnost proti stékání 120 °C, ohebnost za nízkých teplot -25 °C

+ asfaltový penetrační lak

(provádí se na suchý a očištěný podklad, spotřeba 0,3–0,4 kg/m2)

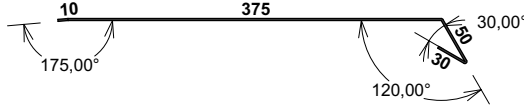
OKAPNICE

- ohýbaný nerezový profil tl. 0,8 mm, materiál 1.4404, maximální délka profilu 2,0 m

- z důvodu zlepšení adheze mezi plechem a asfaltovým pásem bude povrch nerezové okapnice broušený

POZOR!!!! plechy se nesmí vzájemně dotýkat (na tupo) a nesmí být mezi sebou pevně spojovány.

Plechy budou vzájemně překryty 40-50 mm



Kačírková lišta (ukončovací perforovaná lišta)

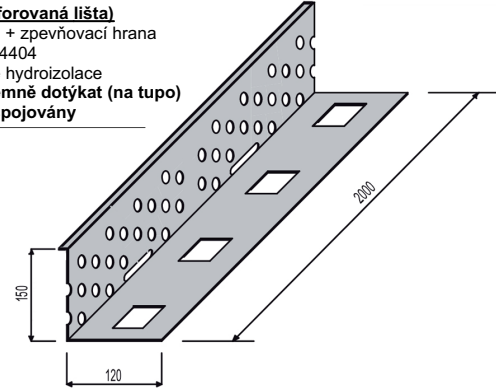
- ohýbaný L profil 120x150 (výška) + zpevňovací hrana

- materiál nerez ocel tl. 1,5 mm, 1.4404

- příchycení lišty přířezy povlakové hydroizolace

POZOR!!!! plechy se nesmí vzájemně dotýkat (na tupo)

a nesmí být mezi sebou pevně spojovány



HYDROIZOLACE (nová) - podkladní pás

- asfaltový pás z SBS modifikovaného asfaltu s nosnou vložkou ze skleněné tkaniny plošné hmotnosti 200 g/m²

- horní povrch jemnozrnný minerální posyp, spodní povrch spalitelná PE fólie

- SBS modifikovaná asfaltová hmota, množství 2 700 g.m-2, tloušťka pásu 4,0 (±0,2) mm

+ asfaltový penetrační lak

(provádí se na suchý a očištěný podklad, spotřeba 0,3–0,4 kg/m2)

SKLADBA FASÁDY - SOKL

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- tenkovrstvá dekorativní omítka určená pro oblast soklu (minerální kamenivo pojené akrylátovou disperzí)
- zrnitost 1,5 mm, spotřeba 4 kg.m-2, odstín prachově šedá

PENETRACE

- probarvený podkladní nátěr na bázi kopolymerové disperze pro sjednocení savosti podkladu
- spotřeba 0,18 kg.m-2.

STĚRKOVÁNÍ

- jednosložková prášková lepicí hmota na bázi cementu s vyšším obsahem disperze a modifikujících přísad pro ETICS
- přídržnost k podkladu (polystyren) 0,08 MPa, (beton) 0,25 MPa
- spotřeba pro lepení polystyrenu 3,0 - 3,5 kg.m-2
- + síťovina pro vyztužovací (armovací) vrstvu zateplovacího systému

TEPELNÁ IZOLACE + KOTVENÍ

- desky z extrudovaného polystyrenu se zdrsněným (strukturovaným) povrchem tl. 80 mm
- zatluokací plastová hmoždinka pro upevnění vnějších tepelněizolačních desek do betonu
- POZOR!!!!** kotvení je možné provést pouze v místě atiky (max. 300 mm pod úroveň horní hrany atiky)

LEPENÍ XPS DESEK

- dvousložková silnovrstvá asfaltová stěrka, modifikovaná plasty
- bezrozpuštědlové lepidlo k lepení desek XPS asfaltová lepicí a hydroizolační hmota
- spotřeba cca 5,5 l.m-2 (tl. 4 mm)

PŘÍPRAVA PODKLADU A OPRAVA LOKÁLNÍCH MÍST

- podklad musí být připravený podle normy ČSN EN 1504, musí být tvrdý, soudržný, čistý a zdrsněný
- musí dojít k odstranění veškerých stop mastnoty, odbedňovacích prostředků a organických látek
- trhliny a lokální díry budou vymazány vysrávkovou polymercementovou maltou na beton
- v případě výskytu odhalené výztuže, je nutné provést antikorozní ochranu ocelové výztuže v betonu
- stávající železobetonové konstrukce budou očištěny vodou pomocí vysokotlakého čističe (300 barů) a teplé vody (50°C)
- POZOR!!!!** stávající železobeton s křivostí ±15mm / 1m, na východní stěné křivost ±40mm / 1m

Betonový žlab (hloubka žlabu 78 mm) 330x670x158

(betonový vibrolisovaný žlab na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami)

rozněšecí beton, pevnostní třídy C12/15 dle ČSN-EN 206-1, tl. 175 mm

stávající ulehlý terén

STÁVAJÍCÍ HYDROIZOACE

NUTNO OVĚRIT STÁVAJÍCÍ TECHNICKÝ STAVA FUNKČNOST HYDROIZOLACE

TEKUTÁ HYDROIZOLACE - přechod starého a nového asfaltového pásu

- polyuretanová pryskyřice, bežešvá, vysoce elastická, paropropustná a povětrnostním vlivům odolná hydroizolace
- použití k opracování místa se stojatou vodou
- spotřeba min. 3 kg/m2, barva šedá
- hydroizolace je použita v kombinaci s polyesterovou rohoží (výztužná vložka z netkané textilie, plošná hmotnost 110 g/m2)

POZOR!!!!

z důvodu zlepšení adheze k podkladu dojde k provedení penetračního nátěru (dle systémového řešení výrobce tekuté hydroizolace)

PODKLADNÍ PLECH

- ohýbaný nerezový profil tl. 2,5 mm, materiál 1.4404, maximální délka profilu 2,5 m
- z důvodu zlepšení adheze mezi plechem a asfaltovým pásem bude povrch nerezové podkladní lišty tryskaný nebo broušený

KOTVENÍ:

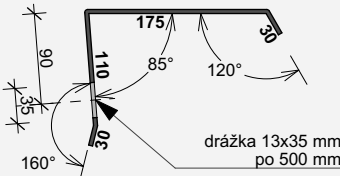
- kotvení ke stávajícímu železobetonu bude provedeno pomocí nerezových závitových tyčí M10 (po 500 mm), které budou do betonu zalepeny na chemickou maltu

POZOR!!!! vrtaný otvor pr. 12 mm bude umístěn 80-100 mm od horní hrany železobetonu a hloubka otvoru bude maximálně 100 mm

POZOR!!!! plechy se nesmí vzájemně dotýkat (na tupo) a nesmí být mezi sebou pevně spojovány

VYSRÁVKOVÁ MALTANA BETON

- síranovzdorná vysrávková malta na beton s hydraulickým pojivem, obohacená aditivy, určená na jemné a drobné vysrávky betonu v tloušťkách 3-40 mm
- požadavky pro podklad: podklad musí být dostatečně vlhký, pevný, bez prachu a zbytků olejí, bez volné oddělitelných částic.



POZNÁMKY:

1.: Projektová dokumentace neřeší hygienickou ochranu pitné vody ve vodojemu!!! Projekt uvažuje těsnost vodojemu (dle informací zadavatele), která nebude pracemi na vnější straně stavby ohrožena.

2.: Při provádění sanace vnější části vodojemu nesmí dojít k narušení stávajících železobetonových konstrukcí stěn a stropu. Popsané kotvení je před realizací nutné odsouhlasit zadavatelem.

3.: V případě provádění zemních prací nesmí být v těsné blízkosti vodojemu prováděny hutnicí práce.

4.: Prezentované rozměry mají pouze orientační charakter. Výškové zaměření objektu včetně přilehlého terénu má pouze orientační charakter.

5.: S ohledem na charakter prováděných prací nebyl proveden stavebně technický průzkum stavby, inženýrsko-geologický průzkum ani hydrogeologický průzkum. Informace o stávajících skladbách konstrukcí a konstrukčním řešení stavby byly zadány zadavatelem akce a dále na základě vizuální prohlídky konstrukce.

INDEX: DATUM: ZMĚNA:

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BALT PO VYROVNÁNÍ, ±0,000 = + 370,000 m n.n.

PI24009 Vnější sanace regulačního vodojemu 2

INVESTOR:

VODA Želivka, a.s.
K Horkám 16/23, Hostivař, 10200 Praha 10

Vyřizuje.: Adam Benáček (investiční technik)
benacek@vodazelivka.cz, +420 720 824 463

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:

Ing. Josef Švanda
Dolní Město 303, 582 33 Dolní Město
ČKAIT: 0700103

Tel.: +420 774 553 224
E-mail.: svandadm@email.cz

RAZÍTKO / PODPIS:

ČÍSLO PARÉ:

HLAVNÍ PROJEKTANT:

Ing. arch. Ladislav Vejsada
Děkančice 15, 396 01 Humpolec
IČ: 03482146

Tel.: +420 734 651 748
E-mail.: ladislav.vej@seznam.cz

POZEMEK STAVBY:

st. 323, 951/2 kat. ú. Hulice [649287]

STUPEŇ:

DPS

STAVEBNÍ OBJEKT:

SO.01 - REGULAČNÍ VODOJEM 2

ČÁST:

D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

PROJEKTANT / VYPRACOVAL:

Ing. arch. Ladislav Vejsada

NÁZEV VÝKRESU:

STAVEBNÍ ÚPRAVY - DETAIL 4-4''

MĚŘÍTKO:

DATUM:

FORMÁT:

ČÍSLO VÝKRESU:

1:7,50

05.06.2024

3 x A4

D.1.1.B.06